

ICS 23.100  
J 70



# 中华人民共和国国家标准

GB 26148—2010

GB 26148—2010

## 高压水射流清洗作业安全规范

Safety specification for the use of manually operated high pressure  
waterjet equipment

中华人民共和国  
国家标准  
高压水射流清洗作业安全规范  
GB 26148—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 36 千字  
2011年5月第一版 2011年5月第一次印刷

\*

书号:155066·1-42081 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB 26148—2010

2011-01-14 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布



图 A.3

A.4 手防护

手防护用品主要是手套,手套的类型主要包括涂塑手套、橡胶手套和金属丝网增强手套。

A.5 脚防护

脚防护主要用防水靴,防水靴可使用一般劳保靴,持枪作业者则应在防水靴上加装金属防护片。

A.6 呼吸保护

呼吸保护主要指各种呼吸保护器,在有毒有害气体场合应戴防毒面具(图 A.4),它能提供新鲜空气,又具备面部防护功能。

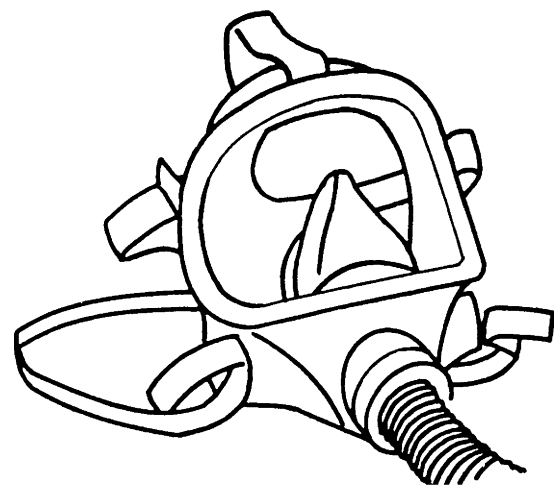


图 A.4

目 次

前言 ..... III

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 术语和定义 ..... 1

4 清洗作业队 ..... 5

5 作业前的准备 ..... 7

6 作业规程 ..... 9

7 设备维护 ..... 13

附录 A (规范性附录) 高压水射流清洗作业用防护用品 ..... 15

附录 B (规范性附录) 高压水射流清洗作业准备操作清单 ..... 17

射流零部件进行维护检查,以确保其正常工作,每次都应检查各连接螺纹和喷嘴堵塞情况;成套设备至少要遵照随机文件的要求进行例行检验和常规维护。

### 7.3 动力设备

每天都必须检查动力设备,应确保燃料、油、介质和冷却水的正常供给;皮带应松紧适宜,没有剥皮、破裂等损伤;所有保护装置安全可靠、无损坏。每天都必须检查控制电缆和原动机控制开关。

### 7.4 泵

泵在启动前和关机后都应检查,确保其无泄漏或连接松动;泵运行应无异常声响,盘车无卡阻。泵不工作的时间内,保持油位。

### 7.5 进水

开机前应检查泵进水管路,可配备前置泵以保证一定水压和流量;作业期间应向水箱充足供水,水箱内无锈无脏。过滤器必须定期检查,确保其无堵塞和损坏;检查、更换、清洗过滤器时,严防固体颗粒通过进水管进入泵和喷头。滤网过滤精度和过滤面积应与设备对水质和水量的要求相适应。

### 7.6 软管总成

必须检查软管总成有无钢丝外漏以及折纹,有无因被压或磨损等引起的损坏,有无因内部破裂而引起的鼓包等。缠绕在绞盘上的软管不能过度弯曲,以免压折或损坏;绞盘则应有足够的润滑油和良好的密封。

### 7.7 喷头

喷头在安装前,确保喷嘴无堵塞和损坏,喷头连接螺纹完好、无损伤。

### 7.8 阀

作业前对脚踏控制阀、喷枪(阀)、调压阀、溢流卸荷阀、安全阀都必须检查,确保其清洁和性能良好,要定期对各种阀运行检验,及时修复或更换各种阀的损坏零件。

### 7.9 电气设备

对电气设备应做特别防护。作业前,必须检查所有电器盒、接头、旋钮、电缆和仪器、仪表有无损坏;这种检查应每天例行一次,确保作业时不会因水或磨料等侵蚀而损坏;电动机初次接线或每次重新接线后,都必须检查其转向是否正确。

### 7.10 拖车

每次作业前都要检查拖车的支承、连接和轮胎等,保持其完好移动。

### 7.11 专用工具

高压零部件组装与拆卸应使用制造厂提供或推荐使用的专用工具。

### 7.12 防冻措施

当设备在寒冷环境下使用时,必须增加防冻措施,具体做法是:将喷枪(喷头)拆下,将出水管口插进供水水箱,开机打循环,使防冻剂在设备管路内循环。如果泵或软管中的水已经结冰,必须在设备除冰后将喷枪(喷头)拆下,用低压水流经设备以确保设备中无冰渣后,方可重新启动。

## 前 言

本标准第4章、第5章、第6章和第7章为强制性条款,其余为推荐性条款。

本标准按 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国喷射设备标准化技术委员会(SAC/TC 493)归口。

本标准起草单位:合肥通用机械研究院。

本标准主要起草人:薛胜雄、陈正文、王永强、韩彩红。